

## ПРОПИТОЧНЫЕ КОМПАУНДЫ HerbO NH 91

### Область применения:

Пропиточные смолы **HERB O NH 91** могут применяться для пропитки в вакууме под давлением, либо для пропитки путем погружения или заливки:

- статоров, намотанных на каркас, арматуры и обмоток с глубокими секциями
- электрических машин во взрывозащищенном исполнении;
- стандартных двигателей, специальных машин и трансформаторов вплоть до температурного класса H (180°C) по IEC - Publication 216.

Обмотки, пропитанные с использованием пропиточных смол **HerbO NH 91** обеспечивают высокую надежность машин в режиме реверса, обладают высокой устойчивостью к воздействию тропического климата, растворителей, кислот, масел, фреонов и радиоактивности.

### Описание:

Химической основой пропиточных смол является ненасыщенный полиэфир, растворенный в Диаллилфталате. Время отверждения составляет 2 часа при температуре 130 °С.

### Технические и технологические характеристики жидкой смолы

Наименование параметра	Условия	Единицы измерения	NH 91/u	NH 91 LV/u	NH 91 MV/u
Плотность	25°C	кг/м <sup>3</sup>	1130 – 1150	1130 - 1140	1150-1180
Время растекания	25°C	с	110 – 150	50 - 80	180-280
Вязкость	25°C	мПа×с	550 – 750	240 - 400	900-1400
Срок хранения	25°C	мес	12	12	12
Точка вспышки (Cleveland)	25°C	°C	145	145	145
Давление паров	25°C 100°C	мБар	0,0013 0,26	0,0013 0,26	0,0013 0,26
Время гелеобразования	130°C	мин	10 - 17	10 - 17	10 - 17
Жизнеспособность (по критерию повышения вязкости до двух раз)	50°C	дней	50	50	50

### Характеристики после отверждения

Наименование параметра	Условия	Единицы измерения	NH 91/u	NH 91 LV/u	NH 91 MV/u
Возможность отверждения слоя достаточной толщины	-	степень	S 1 U 1 I 1.1	S 1 U 1 I 1.1	S 1 U 1 I 1.1
Отверждение испытательного образца	130°C	ч	4	4	4
Диэлектрическая прочность	23°C	кВ/мм	120-150	120-150	120-150
Объемное сопротивление	23°C 155°C 180°C после выдержки в воде 96 ч	Ом×м	10 <sup>14</sup> 10 <sup>11</sup> 10 <sup>10</sup> 10 <sup>13</sup>	10 <sup>14</sup> 10 <sup>11</sup> 10 <sup>10</sup> 10 <sup>13</sup>	10 <sup>14</sup> 10 <sup>11</sup> 10 <sup>10</sup> 10 <sup>13</sup>
Испытание на витой обмотке	23°C 155°C 180°C	Н	350-400 120-150 80-100	300-350 120-160 90-120	300-350 120-150 80-100
Испытание на спиралевидной обмотке	23°C 155°C 180°C	Н	200 - 250 100 - 120 60 - 90	200 - 250 100 - 120 60 - 90	180 - 200 100 - 120 60 - 80
Температура стеклования	Tg	°C	140	140	-
Термическая стойкость	Напряжение пробоя 700 В (витая)	°C	181	181	185
Термическая стойкость	Напряжение пробоя 1500 В (витые пары)	°C	180	180	180

### Упаковка и хранение

Пропиточная смола поставляется в металлических бочках. Хранение – в герметичных металлических бочках при температуре не более +25°C.